

Содержание

Глава 1. Краски	
QRS-2K-Acrylic Top Coat. Автоэмаль акриловая серия MS.....	2
QRS-Base Coat. Базовая краска под лак серия BC.....	4
QRS-Base Ready Colors. Базовые эмали готовых цветов.....	6
Глава 2. Прозрачные лаки	
QRS-Normal-Clearcoat. Прозрачный лак.....	8
QRS-MS-Clearcoat. Прозрачный лак.....	10
QRS-HS-Clearcoat. Прозрачный лак.....	12
Глава 3. Грунты/Грунт-наполнители	
QRS-1K-Plastic Primer. Однокомпонентный грунт для пластиков.....	14
QRS-1K-Fastfiller. Однокомпонентный быстрый наполнитель.....	16
QRS-2K-HS-Acrylfiller. Двухкомпонентный акриловый наполнитель.....	18
Глава 4. Отвердители	
QRS-MS-Hardener. Отвердитель.....	20
QRS-HS-Hardener. Отвердитель.....	21
Глава 5. Растворители	
QRS-Acrylic Thinner. Универсальный растворитель.....	22
QRS-SR-Thinner. Растворитель для перехода.....	23
QRS-Retarder. Замедлитель сушки.....	24
QRS-Deoiling. Средство для удаления силикона.....	25
QRS-Accelerator. Ускоритель сушки.....	26
Глава 6. Биндеры/Добавки	
QRS-1K-Binder. Связующее для базовых красок серии BC.....	27
QRS-Matt agent M001. Матирующая добавка.....	28
QRS-Flop Additive. Флоп-добавка для базовых красок серии BC.....	29
Глава 7. Расходные материалы	30
Полировальные диски	
Шлифовальные диски-основы	
Полировальные диски-основы	
Шлифовальные диски	
Глава 8. Инструменты	39
Глава 9. Профессиональное окрасочное оборудование	40
Глава 10. Специальное пневматическое оборудование	49
Глава 11. Наборы	50
Глава 12. Оборудование для подготовки воздуха	51
Глава 13. Быстроразъемные соединения	53
Глава 14. Аксессуары	54



QRS-2K-Acrylic Top Coat

Автоэмаль акриловая серия MS

QRS-2K-Acrylic Top Coat - двухкомпонентная акриловая краска качества MS (Medium Solid) со средним содержанием твердого вещества. Краска предназначена для профессионального ремонта легковых автомобилей. **QRS-2K-Acrylic Top Coat** обладает следующими особенностями:

- обладает прекрасным блеском;
- хорошо растекается;
- быстро сохнет;
- отлично полируется;
- обладает высокой укрывистостью;
- сильной стойкостью к химическим и механическим воздействиям и реверсии цвета (к пожелтению).

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
пригодные для нанесения
поверхности:

предварительная обработка
поверхности:



ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
пропорции смешивания:



разбавление:



вязкость готового к
нанесению материала
4 мм, +20°C, DIN:



диаметр сопла:
давление распыления:



слои напыления:
толщина сухого слоя:



время жизни:
температура реакции:
влажность воздуха:

СУШКА
сушка при + 20°C:



время выдержки
перед ускоренной сушкой:
сушка при + 60°C:

Примечание:

Выбор отвердителя и растворителя производится в зависимости от температуры в рабочем помещении и площади окрашиваемой поверхности. При необходимости экстренно ускорить или, наоборот, замедлить процесс высыхания следует применять специальные добавки, а именно: QRS - Accelerator (ускоритель) или QRS - Retarder (замедлитель). Количество добавок не должно превышать 1 - 2% от общего количества смеси.

расход материала:
ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок
хранения:

Хорошо просушенное и отшлифованное, стойкое старое лакокрасочное покрытие. Поверхности, загрунтованные с помощью грунтов и наполнителей QRS.

Поверхность перед нанесением краски QRS-2K-Acrylic Top Coat должна быть чистой, сухой, тщательно обезжиренной и отшлифованной. Непосредственно перед окраской поверхность очистить средством для удаления силикона QRS Deoiling.

2 : 1 по объему с отвердителем:
QRS-MS Hardener standard (стандартный)
QRS-MS Hardener quick (быстрый)
QRS-MS Hardener slow (медленный)

5 - 15 % растворителя:
QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
QRS-Acrylic Thinner quick (быстрый)
QRS-Acrylic Thinner slow (медленный)

18 - 20 сек

HVLP:
1,3 - 1,4 мм
2,5 - 3,0 бар

классический:
1,4 - 1,5 мм
3,0 - 5,0 бар

2 - 3 слоя (выдержка между слоями 5 - 10 мин)
50 - 70 мк

2 - 4 часа в зависимости от применяемого отвердителя
минимум + 10 °C
не более 75%

от пыли: 30 мин
"на отлип": 2 - 3 часа
полное высыхание: 12 часов

10 мин
40 мин полное высыхание - после остывания

8,0 - 10,0 м²/л

не менее - 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке
при температуре +20 °C



QRS-Base Coat

базовая краска под лак серия BC

QRS-Base Coat - базовая краска под лак серии BC для двухслойной системы окраски легковых автомобилей. После нанесения на нее одного из прозрачных лаков QRS получается эффектное, блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям, прочное лакокрасочное покрытие.

Краска предназначена для профессионального ремонта легковых автомобилей. QRS-Base Coat обладает следующими особенностями:

- легко наносится без образования так называемых "полос", "облаков" и "яблочности";
- имеет высокую укрывистость;
- быстро высыхает;
- обладает сильным блеском и яркостью;
- позволяет добиваться высокой экономичности в работе.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

пригодные для нанесения
поверхности:

Хорошо просушенное и отшлифованное, стойкое старое лакокрасочное покрытие.
Поверхности, загрунтованные с помощью грунтов и наполнителей системы QRS.

предварительная обработка
поверхности:



Поверхность перед нанесением краски QRS-Base Coat должна быть чистой, сухой, тщательно обезжиренной и отшлифованной.

Непосредственно перед нанесением краски QRS-Base Coat поверхность еще раз очистить средством для удаления силикона QRS -Deoiling.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ

разбавление:



80 - 100 % растворителя:

QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
QRS-Acrylic Thinner quick (быстрый)
QRS-Acrylic Thinner slow (медленный)

вязкость готового к
нанесению материала
4 мм, + 20°C, DIN:

17 - 20 сек



диаметр сопла:
давление распыления:

HVLP:
1,3 мм
2,5 - 3,0 бар

классический:
1,3 - 1,4 мм
3,0 - 4,0 бар



слои напыления:
толщина сухого слоя:

2 - 3 слоя (выдержка между слоями 5 - 10 мин)
15 - 25 мк



температура реакции:
влажность воздуха:

минимум + 10 °C
не более 80%

Примечание:

Выбор растворителя производится в зависимости от температуры в рабочем помещении и площади окрашиваемой поверхности.

Краску QRS-Base Coat перед применением тщательно перемешать. Наносить тонкими равномерными слоями. Не наносить слишком влажно.

выдержка перед нанесением

2К-Прозрачного лака QRS: 10 - 15 мин



расход материала:

8,0 - 10,0 м²/л

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок
хранения:

не менее - 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке
при температуре +20 °C



QRS-Base Ready Colors

Базовые эмали готовых цветов

QRS-Base Ready Colors базовая эмаль готовых цветов “металик” для двухслойной системы окраски легковых автомобилей. После нанесения на нее одного из прозрачных лаков QRS получается эффектное, блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям, прочное лакокрасочное покрытие.

Краска предназначена для профессионального ремонта легковых автомобилей. **QRS-Base Ready Colors** обладает следующими особенностями:

- легко наносится без образования так называемых “полос”, “облаков” и “яблочности”;
- имеет высокую укрывистость;
- быстро высыхает;
- обладает сильным блеском и яркостью;
- позволяет добиваться высокой экономичности в работе.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

пригодные для нанесения
поверхности:

Хорошо просушенное и отшлифованное, стойкое старое лакокрасочное покрытие.
Поверхности, загрунтованные с помощью грунтов и наполнителей системы QRS.

предварительная обработка
поверхности:



Поверхность перед нанесением краски QRS-Base Ready Colors должна быть чистой, сухой, тщательно обезжиренной и отшлифованной.

Непосредственно перед нанесением краски QRS-Base Ready Colors поверхность еще раз очистить средством для удаления силикона QRS Deoiling.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ

разбавление:



до 50 % растворителя:

QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
QRS-Acrylic Thinner quick (быстрый)
QRS-Acrylic Thinner slow (медленный)

вязкость готового к
нанесению материала
4 мм, + 20°C, DIN:

17 - 20 сек



диаметр сопла:
давление распыления:

HVLP:
1,3 мм
2,5 - 3,0 бар

классический:
1,3 - 1,4 мм
3,0 - 4,0 бар



слои напыления:
толщина сухого слоя:

2 - 3 слоя (выдержка между слоями 5 - 10 мин)
15 - 25 мк



температура реакции:
влажность воздуха:

минимум + 10 °C
не более 80%

Примечание:

Выбор растворителя производится в зависимости от температуры в рабочем помещении и площади окрашиваемой поверхности.

Краску QRS-Base Ready Colors перед применением тщательно перемешать. Наносить тонкими равномерными слоями. Не наносить слишком влажно.

выдержка перед нанесением
2К-Прозрачного лака QRS: 10 - 15 мин



расход материала: 8,0 - 10,0 м²/л

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок
хранения:

не менее - 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке
при температуре +20 °C



QRS-2K-Normal Clearcoat

прозрачный лак

QRS-NS Clearcoat - акриловый двухкомпонентный прозрачный лак NS (Normal Solid) со средним содержанием твердого вещества. Предназначен для профессионального ремонта легковых автомобилей.

QRS-NS Clearcoat имеет следующие особенности:

- обладает превосходным блеском и высокой прозрачностью;
- хорошо растекается;
- отлично полируется;
- имеет сильные защитные свойства от атмосферных явлений, а также химических и механических воздействий;
- защитой от ультра фиолетовых лучей;
- экономичен и прост в нанесении.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
пригодные для нанесения
поверхности:

Базовые краски под лак серии QRS-Base Coat.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
пропорции смешивания:



разбавление:



вязкость готового к
нанесению материала
4 мм, +20 °С, DIN:

2 : 1 по объему с отвердителем:
QRS Hardener standard (стандартный)
QRS Hardener quick (быстрый)
QRS Hardener slow (медленный)

10 - 30 % растворителя:
QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
QRS-Acrylic Thinner quick (быстрый)
QRS-Acrylic Thinner slow (медленный)

18 - 20 сек



диаметр сопла:
давление распыления:

HVLP:	классический:
1,4 - 1,5 мм	1,4 - 1,5 мм
2,5 - 3,0 бар	4,0 - 5,0 бар



слои напыления:
толщина сухого слоя:

2 - 3 слоя (выдержка между слоями 10 - 15 мин)
50 - 60 мк



время жизни:
температура реакции:
влажность воздуха:

5 - 7 при стандартном отвердителе и растворителе
минимум + 10 °С
не более 75%

СУШКА
сушка при + 20 °С:

от пыли:	35 мин
"на отлип":	2 - 3 часа
полное высыхание:	6 - 8 часов



время выдержки
перед ускоренной сушкой:
сушка при + 60 °С:

15 - 20 мин
30 - 35 мин полное высыхание - после остывания

Примечание:

Выбор отвердителя и растворителя производится в зависимости от температуры в рабочем помещении и площади окрашиваемой поверхности.

При необходимости экстренно ускорить или, наоборот, замедлить процесс высыхания следует применять специальные добавки, а именно: QRS Accelerator (ускоритель) или QRS Retarder (замедлитель). Количество добавок не должно превышать 1 - 2% от общего количества смеси.

расход материала:
упаковка:

6,0 - 8,0 м²/л
поставляется в таре 1 литр

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок
хранения:

не менее - 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке
при температуре +20 °С



QRS-MS-Clearcoat

Прозрачный лак

QRS-MS-Clearcoat - акриловый двухкомпонентный прозрачный лак качества MS (Medium Solid) со средним содержанием твердого вещества. Предназначен для профессионального ремонта легковых автомобилей. **QRS-MS-Clearcoat** имеет следующие особенности:

- обладает превосходным блеском и высокой прозрачностью;
- хорошо растекается;
- отлично полируется;
- имеет сильные защитные свойства от атмосферных явлений, а также химических и механических воздействий;
- обладает стойкостью к реверсии цвета (к пожелтению);
- защитой от ультра-фиолетовых лучей;
- экономичен и прост в нанесении.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
пригодные для нанесения
поверхности:

Базовые краски под лак серии QRS-Base Coat.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
пропорции смешивания:



разбавление:



вязкость готового к
нанесению материала
4 мм, +20°C, DIN:

2 : 1 по объему с отвердителем:
 QRS-MS Hardener standard (стандартный)
 QRS-MS Hardener quick (быстрый)
 QRS-MS Hardener slow (медленный)

5 - 15 % растворителя:
 QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
 QRS-Acrylic Thinner quick (быстрый)
 QRS-Acrylic Thinner slow (медленный)

18 - 20 сек



диаметр сопла:
давление распыления:

HVLP:	классический:
1,4 - 1,5 мм	1,4 - 1,5 мм
2,5 - 3,0 бар	4,0 - 5,0 бар



слои напыления:
толщина сухого слоя:

2 - 3 слоя
 40 - 60 мк



время жизни:
температура реакции:
влажность воздуха:

2 - 5 часов в зависимости от применяемого отвердителя
 минимум + 10 °C
 не более 75%

СУШКА
сушка при + 20°C:

от пыли: 35 мин



время выдержки
перед ускоренной сушкой:
сушка при + 60°C:

"на отлип": 2 - 3 часа
 полное высыхание: 12 часов

10 - 15 мин
 30 - 45 мин полное высыхание - после остывания

Примечание:

Выбор отвердителя и растворителя производится в зависимости от температуры в рабочем помещении и площади окрашиваемой поверхности.
 При необходимости экстренно ускорить или, наоборот, замедлить процесс высыхания следует применять специальные добавки, а именно: QRS - Accelerator (ускоритель) или QRS - Retarder (замедлитель). Количество добавок не должно превышать 1 - 2% от общего количества смеси.

расход материала:
упаковка:

6,0 - 8,0 м²/л
 поставляется в таре 1 литр и 4 литра

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок
 хранения:

не менее - 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке
 при температуре +20 °C



QRS-HS-Clearcoat

Прозрачный лак

QRS-HS-Clearcoat - акриловый двухкомпонентный прозрачный лак качества HS (High Solid) с высоким содержанием твердого вещества. Предназначен для профессионального ремонта легковых автомобилей. **QRS-HS-Clearcoat** имеет следующие особенности:

- обладает превосходным блеском и высокой прозрачностью;
- хорошо растекается, легко полируется;
- имеет сильные защитные свойства от атмосферных явлений, а также химических и механических воздействий;
- обладает стойкостью к реверсии цвета (к пожелтению) и защитой от ультра-фиолетовых лучей;
- удобен, прост и экономичен в работе.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
пригодные для нанесения
поверхности:

Базовые краски под лак серии QRS-Base Coat.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
пропорции смешивания:



2 : 1 по объему с отвердителем:
QRS-HS-Hardener standard (стандартный)
QRS-HS-Hardener quick (быстрый)
QRS-HS-Hardener slow (медленный)

разбавление:



0 - 10 % растворителя:
QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
QRS-Acrylic Thinner quick (быстрый)
QRS-Acrylic Thinner slow (медленный)

вязкость готового к нанесению материала
4 мм, +20°C, DIN:

18 - 20 сек



диаметр сопла:
давление распыления:

HVLP:	классический:
1,4 - 1,5 мм	1,4 - 1,5 мм
2,5 - 3,0 бар	4,0 - 5,0 бар



слои напыления:
толщина сухого слоя:

2 слоя
40 - 60 мк



время жизни:
температура реакции:
влажность воздуха:

2 - 4 часа в зависимости от применяемого отвердителя
минимум + 10 °C
не более 75%

СУШКА
сушка при + 20°C:

от пыли: 30 мин



"на отлип": 2 - 3 часа
полное высыхание: 12 часов

время выдержки
перед ускоренной сушкой:
сушка при + 60°C:

10 - 15 мин
30 - 45 мин полное высыхание - после остывания

Примечание:

Выбор отвердителя и растворителя производится в зависимости от температуры в рабочем помещении и площади окрашиваемой поверхности.

При необходимости экстренно ускорить или, наоборот, замедлить процесс высыхания следует применять специальные добавки, а именно: QRS - Accelerator (ускоритель) или QRS - Retarder (замедлитель). Количество добавок не должно превышать 1 - 2% от общего количества смеси.

расход материала:
упаковка:

7,0 - 9,0 м²/л
поставляется в таре 1 литр и 4 литра

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок хранения:

не менее - 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке при температуре +20 °C



QRS-1K-Plastic Primer

Однокомпонентный грунт для пластиков

QRS-1K-Plastic Primer - однокомпонентный грунт для деталей кузова из искусственных материалов. Предназначен для профессионального ремонта легковых автомобилей.

QRS-1K-Plastic Primer обладает следующими особенностями:

- отличной адгезией к любым деталям из искусственных материалов, применяемых в производстве автомобилей (ПП, СКЭПТ, АБС-пластик, ПК, полипропиленоксид, ПБТ, ПА, стеклопластик, поливинилхлорид, полиуретан, пластичный полиуретан);
- быстро высыхает;
- прозрачен;
- не требует добавления растворителя (готов к применению).

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
пригодные для нанесения
поверхности:

предварительная обработка
поверхности:



Детали кузова из искусственных материалов.
ПП, СКЭПТ, АБС-пластик, ПК, полипропиленоксид,
ПБТ, ПА, стеклопластик, поливинилхлорид, олиуретан,
пластичный полиуретан.

Поверхность перед нанесением грунта QRS-1K-Plastic Primer
должна быть тщательно обезжирена с использованием
специального антистатического средства для очистки
пластиков и тонких / ультра-тонких абразивных губок
«Scotch Brite fine/ultra fine».

Новые негрунтованные заводские детали перед очисткой
следует прогреть в течение 60 мин при + 60 °С для того,
чтобы смазка для разделения прессформ выступила на
поверхность. Затем произвести очистку. После очистки
дать испариться всем летучим веществам: в течение ночи
при + 20 °С или 30-40 мин при + 60 °С. После выветривания
перед нанесением грунта QRS-1K-Plastic Primer поверхность
еще раз обезжирить специальным антистатическим средством.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
разбавление:

не требуется



вязкость готового к
нанесению материала
4 мм, + 20°C, DIN:

14 - 18 сек.



диаметр сопла:
давление распыления:

1,3 - 1,4 мм
3 - 4 бар



слои напыления:
толщина сухого слоя:

1 слой
4 - 5 мк



температура реакции:
допустимая влажность воздуха:

минимум + 10 °С
не более 80%

СУШКА
сушка при + 20°C:

10 - 15 мин



Примечание:

Сушка до нанесения последующих материалов не должна превышать 1 часа во избежание ослабления адгезии. В случае превышения этого времени необходимо дополнительное матирование поверхности.

расход материала:

10,0 - 12,0 м²/л

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок хранения:

не менее 12 мес. в закрытой оригинальной упаковке
при температуре: + 20 °С



QRS-1K-Fastfiller

Однокомпонентный быстрый наполнитель

QRS-1K-Fastfiller - экономичный однокомпонентный наполнитель с коротким временем сушки. Предназначен для профессионального ремонта легковых автомобилей. Наполнитель **QRS-1K-Fastfiller** обладает следующими особенностями:

- коротким временем сушки;
- возможностью обработки "мокрый по-мокрому";
- хорошо растекается;
- легко обрабатывается;
- обладает хорошими наполняющими свойствами.

В качестве дальнейшей обработки рекомендуется нанесение двухкомпонентных акриловых красок или базовых красок с последующим нанесением прозрачного лака.

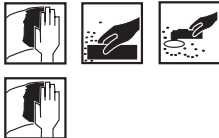
Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

пригодные для нанесения
поверхности:

предварительная обработка
поверхности:



Предварительно загрунтованные поверхности, с применением грунтов или грунт-наполнителей QRS.
Поверхности, предварительно зашпатлеванные полиэфирными шпатлевками. Хорошо просушенное и отшлифованное, стойкое старое лакокрасочное покрытие.
Поверхность перед нанесением QRS-1K-Fastfiller должна быть чистой, сухой, тщательно обезжиренной и отшлифованной.

Прошлифованные до голого металла участки, для защиты от коррозии и обеспечения адгезии необходимо предварительно обработать грунтами или грунт-наполнителями QRS.
Перед нанесением QRS-1K-Fastfiller поверхность еще раз очистить средством для удаления силикона QRS - Deoiling.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
разбавление:



20 - 50 % растворителя:
QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
QRS-Acrylic Thinner quick (быстрый)
QRS-Acrylic Thinner slow (медленный)

вязкость готового к
нанесению материала
4мм, + 20°C, DIN:

18 - 22 сек



диаметр сопла:
давление распыления:

HVLP:
1,5 - 1,8 мм
2,5 - 3 бар

классический:
1,5 - 1,7 мм
3 - 4 бар



слои напыления:
толщина сухого слоя:

2 - 3 слоя
60 - 120 мк



температура реакции:

минимум + 10 °C
не более 80%

СУШКА
воздушная сушка
при температуре + 20°C



“от пыли”: 10 - 15 мин
“на отлип”: 15 - 20 мин
можно напылять: через 25 - 30 мин
можно шлифовать: через 45 - 60 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА
при промежуточном
шлифовании

шлифовка “по-мокрому” абразивами Р 600 - Р 800
“по-сухому” абразивами Р 320 - Р 500

окраска:

любыми двухкомпонентными акриловыми красками или базовым красками с последующим нанесением прозрачного лака
6,0 - 10,0 м²/л

расход материала:

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок хранения: не менее 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке при температуре + 20 °C



QRS-2K-HS-Acrylfiller

Двухкомпонентный акриловый наполнитель

QRS-2K-HS-Acrylfiller - акриловый двухкомпонентный наполнитель качества HS (High Solid) с высоким содержанием твердого вещества. Предназначен для профессионального ремонта легковых автомобилей. **QRS-2K-HS-Acrylfiller** обладает следующими особенностями:

- отличными наполняющими свойствами (может наносится толщиной до 250 - 300 мк);
- возможно применение в двух вариантах:
 1. в качестве наполнителя толщиной слоя до 300 мк
 2. методом "мокрый по-мокрому" 30 - 50 мк
- экономичен и прост в нанесении;
- хорошо растекается;
- быстро высыхает;
- легко шлифуется.

В качестве дальнейшей обработки рекомендуется нанесение двухкомпонентных акриловых красок или базовых красок с последующим нанесением прозрачного лака.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

пригодные для нанесения поверхности:

Загрунтованные предварительно поверхности с применением грунтов или грунт-наполнителей.
Поверхности, предварительно зашпатлеванные полиэфирными шпатлевками. Хорошо просушенное и отшлифованное, стойкое старое лакокрасочное покрытие.

предварительная обработка поверхности:

Поверхность перед нанесением наполнителя должна быть чистой, сухой, тщательно обезжиренной и отшлифованной.



Перед нанесением наполнителя QRS-2K-HS-Acrylfiller, поверхность очистить средством для удаления силикона.

особое указание:

Прошлифованные до голого металла участки, для защиты от коррозии и обеспечения адгезии необходимо предварительно обработать грунтами или грунт-наполнителями.

**ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
пропорции смешивания:**

4 : 1 по объему с отвердителем QRS-HS-Hardener



разбавление:

10 - 20 % растворителя: QRS-Acrylic Thinner standard (стандартный)
QRS-Acrylic Thinner (быстрый)
QRS-Acrylic Thinner (медленный)



**вязкость готового к нанесению материала
4 мм, + 20°C, DIN:**

25 - 30 сек



**диаметр сопла:
давление распыления:**

HVLP:	классический:
1,6 - 1,8 мм	1,6 - 1,8 мм
2,5 - 3,0 бар	3,0 - 4,0 бар



**слои напыления:
толщина сухого слоя:**

2 - 4 слоя
60 - 250 мк



**время жизни:
температура реакции:
допустимая влажность воздуха:**

1,5 часа
минимум + 10 °C
не более 80%

СУШКА

**выдержка перед сушкой:
можно шлифовать после:
сушки при + 20°C:
сушки при + 60°C:**

10 мин
в течение 12 часов
в течение 30 - 40 мин



расход материала:

6,0 - 8,0 м²/л

ХРАНЕНИЕ

гарантированный срок хранения: не менее 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке при температуре + 20 °C



QRS-MS-Hardener

Отвердитель

QRS-MS-Hardener - универсальный отвердитель для акриловых красок QRS-2K-Acrylic Top Coat и двухкомпонентного акрилового прозрачного лака QRS-MS-Clearcoat. Отвердитель QRS-MS-Hardener поставляется в трех вариантах:

- **QRS-MS-Hardener quick** (быстрый)
применяется в случае небольших окрасочных работ и при температурах в рабочем помещении ниже + 18 °С;
- **QRS-MS-Hardener standard** (стандартный)
применяется в большинстве случаев стандартных окрасочных работ и при температурах в рабочем помещении от + 18 °С до + 25 °С;
- **QRS-MS-Hardener slow** (медленный)
применяется в случае окрашивания больших поверхностей, например полное окрашивание автомобиля и при температурах в рабочем помещении выше + 25 °С.

Поставляется в таре 0,5л, 2,5

Гарантированный срок хранения:

не менее 12 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-HS-Hardener

Отвердитель

QRS-HS-Hardener - отвердитель для акрилового прозрачного лака с высоким содержанием твердого вещества QRS-HS-Clearcoat и быстрого лака QRS-Fast-Clearcoat. Отвердитель **QRS-HS-Hardener** поставляется в трех вариантах:

- **QRS-HS-Hardener quick** (быстрый)
применяется в случае небольших окрасочных работ и при температурах в рабочем помещении ниже + 18 °С;
- **QRS-HS-Hardener standard** (стандартный)
применяется в большинстве случаев стандартных окрасочных работ и при температурах в рабочем помещении от + 18 °С до + 25 °С;
- **QRS-HS-Hardener slow** (медленный)
применяется в случае окрашивания больших поверхностей, например полное окрашивание автомобиля и при температурах в рабочем помещении выше + 25 °С.

Поставляется в таре 0,5л, 2,5л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 12 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-Acrylic Thinner

Универсальный растворитель

QRS-Acrylic Thinner - универсальный растворитель для всех одно и двухкомпонентных материалов окрасочной системы QRS. **QRS-Acrylic Thinner** поставляется в трех вариантах:

- **QRS-Acrylic Thinner quick** (быстрый)

применяется в случае небольших окрасочных работ и при температурах в рабочем помещении ниже + 18 °С;

- **QRS-Acrylic Thinner standard** (стандартный)

применяется в большинстве случаев стандартных окрасочных работ и при температурах в рабочем помещении от + 18 °С до + 25 °С;

- **QRS-Acrylic Thinner slow** (медленный)

применяется в случае окрашивания больших поверхностей, например полное окрашивание автомобиля и при температурах в рабочем помещении выше + 25 °С;

Поставляется в таре 1л, 5л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-SR-Thinner

Растворитель для перехода

QRS-SR-Thinner - специальный растворитель, разработанный для профессионального ремонта лакокрасочного покрытия методом "плавного перехода".

QRS-SR-Thinner может применяться вместе со следующими материалами:

- краской QRS-2K-Acrylic Top Coat;
- прозрачными лаками QRS.

Технология обработки.

После нанесения краски или прозрачного лака методом "плавный переход" образовавшуюся зону опыла (зону перехода) следует обработать смесью следующего состава:

- (краска или лак готовые к нанесению) - 10 %
- растворитель для перехода QRS-SR-Thinner - 90 %

Смесь наносить тонким, легким слоем только на зону опыла (зону перехода). Большое количество смеси, нанесенное на свежую краску или лак может привести к потекам.

Не применять по термопластичным лакокрасочным покрытиям.

Поставляется в таре 1л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-Retarder

Замедлитель сушки

QRS-Retarder - замедлитель сушки, специально разработанный для двухкомпонентных красок и прозрачных лаков QRS. Применение **QRS-Retarder** уменьшает возникновение пыли и улучшает разлив красок. Особенно рекомендуется для больших площадей (например, при окраске грузовиков) и высоких температур в рабочем помещении.

Замедлитель сушки **QRS-Retarder** добавляется в количестве 1 - 2 % от общего количества смеси.

Примечание.

Обратить внимание, что абсолютное увеличение сушки красок сильно зависит не только от количества добавленного замедлителя QRS-Retarder, но и от цвета, толщины нанесенной краски, а также температуры в рабочем помещении. Замедлитель QRS-Retarder влияет на вязкость приготовленных смесей незначительно.

Поставляется в таре - 1л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-Deoiling

Средство для удаления силикона

QRS-Deoiling - средство для удаления силикона. Разработано специально для очистки и обезжиривания металлических поверхностей. Пригодно также для работы по деталям кузова из искусственных материалов.

Средство для удаления силикона QRS-Deoiling - бесцветная жидкость с нейтральной кислотностью. Готова к применению. Дополнительного разбавления не требует.

Примечание.

Для нанесения на поверхность и протирки насухо всегда следует использовать две чистые салфетки!

Плотность составляет 0,87 кг/л.

Поставляется в таре 1л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания. В случае попадания на кожу или в глаза тщательно промыть большим количеством чистой воды.



QRS-Accelerator

Ускоритель сушки

QRS-Accelerator - ускоритель сушки, специально разработанный для двухкомпонентных красок, прозрачных лаков и наполнителей QRS. Особенно рекомендуется для применения зимой при низких температурах в рабочем помещении.

Ускоритель сушки **QRS-Accelerator** добавляется в количестве 1 - 2 % от общего количества смеси.

Примечание.

1. Обратит внимание на сокращение времени жизни приготовленного материала в случае применения ускорителя **QRS-Accelerator**.
2. Не добавлять **QRS-Accelerator** сверх рекомендованного. Чрезмерное количество ускорителя может привести к снижению блеска и ослаблению стойкости к атмосферным воздействиям.

Поставляется в таре 1л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 24 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-1K-Binder

Связующее для базовых красок серии BC

QRS-1K-Binder - специальное связующее, разработанное для системы смешивания красок Color Mixing System QRS. Связующее **QRS-1K-Binder** входит в состав формул для приготовления базовых красок QRS-Base Coat серии BC.

Связующее служит для разведения высоко пигментированных компонентов (миксов) системы, регулирует силу цвета, укрывистость и вязкость базовых красок QRS-Base Coat серии BC. Точное количество связующего указывается в компьютерной программе Color Mixing System QRS.

Поставляется в таре 5л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 12 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-Matt agent M001

матирующая добавка

QRS-Matt agent M001 - универсальная матирующая добавка, разработанная для системы смешивания красок Color Mixing System QRS. Матирующая добавка **QRS-Matt agent M001** служит для уменьшения уровня блеска двухкомпонентных красок и прозрачных лаков QRS. Различные пропорции смешивания придают краске различную степень матовости. Например:

2К-Краска : матирующая добавка

100 : 30-50	- средний уровень блеска
100 : 50-100	- низкий уровень блеска

Пропорции дальнейшего смешивания с отвердителем и растворителем:

2К-Краска	: Отвердитель	: Растворитель
100 :	50 :	20 - 40

Примечание:

1. Количество отвердителя рассчитывается на чистый объем прозрачного лака без учета объема матирующей добавки.
2. Добавление матирующей добавки сокращает время жизни смеси и ускоряет процесс высыхания.

Гарантированный срок хранения:

не менее 12 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.



QRS-Flop Additive

Флоп-добавка для базовых красок серии BC

QRS-Flop Additive - специальная флоп-добавка, разработанная для системы смешивания красок Color Mixing System QRS. Флоп-добавка **QRS-Flop Additive** входит в состав формул для приготовления базовых красок QRS-Base Coat серии BC. Добавка служит для регулирования флоп-эффекта в красках, содержащих алюминиевые частицы. Точное количество связующего указывается в компьютерной программе Color Mixing System QRS.

Поставляется в таре - 5л.

Гарантированный срок хранения:

не менее 12 мес. в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре +20 °С.

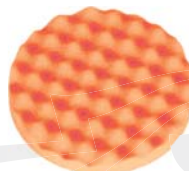
Меры безопасности:

Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. На рабочем месте нельзя курить, принимать пищу. Хранить в недоступных для детей местах. Использовать средства защиты дыхания.

Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003004	125 мм полировальный круг	на липучке рельефный черный	125x25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003005	125 мм полировальный круг	на липучке рельефный оранжевый	125 x 25 мм



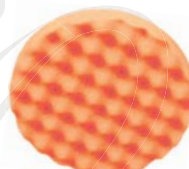
Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003006	125 мм полировальный круг	на липучке рельефный белый	125x25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003007	150 мм полировальный круг	на липучке рельефный белый	150 x 25 мм



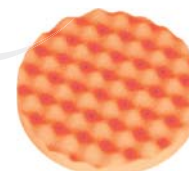
Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003008	150 мм полировальный круг	на липучке рельефный черный	150x25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003009	150 мм полировальный круг	на липучке рельефный оранжевый	150x25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003010	180 мм полировальный круг	на липучке рельефный белый	180x25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003011	180 мм полировальный круг	на липучке рельефный оранжевый	180x25 мм



Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003012	180 мм полировальный круг на липучке рельефный черный	на липучке рельефный черный	180x25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003023O	150 мм полировальный круг М 14x2 оранжевый	М 14x2 оранжевый	150 x 50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003023W	150 мм полировальный круг М 14x2 белый	М 14x2 белый	150 x 50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003023BLK	150 мм полировальный круг М 14x2 черный	М 14x2 черный	150 x 50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003023B	150 мм полировальный круг М 14x2 синий	М 14x2 синий	150x50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003028BLK	150 мм полировальный круг на липучке черный	на липучке черный	150x50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003028W	180 мм полировальный круг на липучке белый	на липучке белый	150x50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003028O	150 мм полировальный круг на липучке оранжевый	на липучке оранжевый	150x50 мм

Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003028B	150 мм полировальный круг	на липучке синий	150 x 50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003028Y	150 мм полировальный круг	150x50 мм полировальный круг, на липучке, желтый	150 x 50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003029BLK	150 мм полировальный круг	на липучке черный	150 x 25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003029W	150 мм полировальный круг	на липучке белый	150 x 25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003029O	150 мм полировальный круг	на липучке оранжевый	150 x 25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003029B	150 мм полировальный круг	на липучке синий	150 x 25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003029Y	150 мм полироваль- ный круг	150x30 мм полировальный круг, на липуч- ке, желтый	150 x 30 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002010	Полировальный круг 125 мм из натуральной овчины	на липучке	125 мм



Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002011	Полировальный круг 150 мм из натуральной овчины	на липучке	150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002013	150 мм полировальный круг из шерстяной нити	на липучке мягкие края	150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002014	180 мм полировальный круг из шерстяной нити	на липучке мягкие края	180 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002015	180 мм полировальный круг из шерстяной нити	двусторонний 100% шерсть	180 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002016	200 мм полировальный круг из шерстяной нити	двусторонний 100% шерсть	200 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002017	180 мм полировальный круг из шерстяной нити	двусторонний 50% шерсть	180 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1002018	200 мм полировальный круг из шерстяной нити	двусторонний 50% шерсть	200 мм



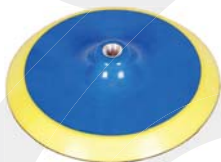
Артикул	Название	Примечание	Параметры
3003051	150 мм шлифовальный диск-основа	6+1 отверстие, резьба 5/16", на липучке	150x10 мм



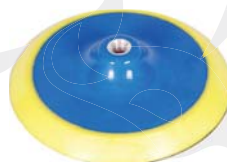
Артикул	Название	Примечание	Параметры
3003078	150 мм шлифовальный диск-основа	6+1 отверстие, резьба 5/16", на липучке	150X16,5 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002029	5"/ 125 мм полировальный диск-основа	на липучке	M14 x 2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002043	7"/ 175 мм полировальный диск-основа	на липучке	M14 x 2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002093	6"/ 150 мм полировальный диск-основа	на липучке	M14 x 2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002058	7"/ 175 мм полировальный диск-основа	7"/ 175 мм полировальный диск-основа	7", M14



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002059	7"/ 175 мм полировальный диск-основа	7"/ 175 мм полировальный диск-основа	7", M14



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3001002	мягкая подложка	9 отверстий	6"



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3001019	мягкая подложка	6 отверстий	6"



Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002103	5" / 125 мм полировальный диск-основа	PP+ липучка	M14X2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002121	3" / 75 мм полировальный диск-основа	PP+ липучка	M14X2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002109	7" / 175 мм полировальный диск-основа	PP+PU+ липучка	M14X2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002112	6" / 150 мм полировальный диск-основа	PP+PU+ липучка	M14X2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002092	5" / 125 мм полировальный диск-основа	PP+PU+ липучка	M14X2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002090	5" / 125 мм полировальный диск-основа	PP+ThickPU+ липучка	M14X2

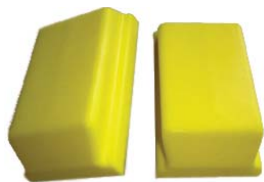


Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002098	6" / 150 мм полировальный диск-основа	PP+ThickPU+ липучка	M14X2



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3003108	3" / 75 мм полировальный диск-основа	3" / 75 мм полировальный диск-основа для прямых машинок	3" / 75 мм

Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
ZT5005	Набор для шлифовки 70 x 250 мм	Шлифок на липучке 70 x 250 мм, абразивная бумага (P60, P120, P240)	150 x 25 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003038	Мягкая шлифовальная основа 6" x 150 мм	Основа с липучкой для ручной работы	6" x 150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3003115	Шлифовальный диск-основа	48 отверстий	150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003042EY	200 мм полировальный круг	на липучке желтый	200 x 30 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002033	Шлифовальный диск-основа	8 + 7 отверстий	150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003042EO	200 мм полировальный круг	на липучке оранжевый	200 x 30 мм



Артикул	Название	Параметры
3004028 3004029	Шлифок для ручной работы жесткий с зажимами	105 x 240 мм 85 x 160 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003042EB	200 мм полировальный круг	на липучке синий	200 x 30 мм



Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003042ER	200 мм полировальный круг	на липучке красный	200 x 30 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003043EB	230 мм полировальный круг	на липучке синий	230 x 40 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003042EBK	200 мм полировальный круг	на липучке черный	200 x 30 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003043ER	230 мм полировальный круг	на липучке красный	230 x 40 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003043EY	230 мм полировальный круг	на липучке желтый	230 x 40 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003043EBK	230 мм полировальный круг	на липучке черный	230 x 40 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003043EO	230 мм полировальный круг	на липучке оранжевый	230 x 40 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3002034	Основа для полировальных	Специально для серий 1003042 и 1003043	165 мм

Расходные материалы



Артикул	Название	Примечание	Параметры
2001008	3"/ 75 мм держатель для диска-основы	3"/ 75 мм держатель для полировального диска-основы	3"/ 75 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
2001009	2"/ 50 мм держатель для диска-основы	2"/ 50 мм держатель для зачистных кругов	2"/ 50 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1003003	3"/ 75 мм полировальный круг	3"/ 75 мм полировальный круг на липучке оранжевый	3"/ 75 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
3004002	шлифовальный блок	на липучке	6"



Артикул	Название	Примечание	Параметры
ZT5001	70x125 мм ручной шлифок	70x125 мм ручной шлифок, пластиковая основа	Stikit 70x125



Артикул	Название	Примечание	Параметры
ZT5002	70x125 мм ручной шлифок	70x125 мм ручной шлифок, на липучке	Hookit 70x125



Артикул	Название	Примечание	Параметры
ZT5003	Набор для шлифовки 70x125 мм	Набор для шлифовки: шлифок на липучке 70x125 мм, абразивная бумага (P60, P120, P240)	70x125



Артикул	Название	Примечание	Параметры
ZT5004	Набор для шлифовки 70x200 мм	Набор для шлифовки: шлифок на липучке 70x200 мм, абразивная бумага (P60, P120, P240)	70x200



Артикул	Название	Примечание	Параметры
XQ-312	Угловая шлифовальная машинка	Угловая шлифовальная машинка Диаметр подошвы на липучке: 150 мм Об/мин: 10000 Расход воздуха: 80 л/мин Длина: 250 мм Рабочее давление воздуха: 6,0 бар Резьба подачи воздуха : 1/4"	Диаметр 150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
XQ-350	Угловая шлифовальная машинка	Профессиональная шлифовальная машинка (встроенное пылеудаление) Об/мин: 10000 Расход воздуха: 60 л/мин Диаметр подошвы: 150 мм Длина: 196 мм Вес: 0.89 кг Рабочее давление воздуха: 6,0 бар Резьба подачи воздуха : 1/4"	Диаметр 150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
XQ-352	Угловая шлифовальная машинка	Профессиональная шлифовальная машинка (встроенное пылеудаление) Об/мин: 10000 Расход воздуха: 60 л/мин Диаметр подошвы: 150 мм Длина: 213,5 мм Вес: 0.92 кг Рабочее давление воздуха: 6,0 бар Резьба подачи воздуха : 1/4"	Диаметр 150 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1000W	Полировальная машинка	Полировальная машинка для точечной полировки (220В, 50Гц, 1000 Ватт, 600 - 3000 об/мин, диаметр шпинделя M14)	Диаметр 180 мм



Артикул	Название	Примечание	Параметры
1200W	Полировальная машинка	Полировальная машинка для полной полировки (220В, 50Гц, 1200Ватт, 600-3000 об/мин - бесступенчатая регулировка, диск-основа рекомендуется 150 - 180 мм, резьба M14)	Диаметр 180 мм

Система HVLP (High Volume Low Pressure) – высокий объем и низкое давление

- Окрасочные пистолеты, в которых применена данная технология, характеризуются высокой экономичностью и эффективностью, обеспечивающая более высокий коэффициент переноса краски (более 75%), чем у традиционных краскораспылителей (до 40%).
- Система HVLP пользуется большим спросом у маляров благодаря низкому расходу лакокрасочных материалов (сокращает потребление до 30% по сравнению с конвенциональными краскораспылителями высокого давления)
- Качественное распыление и, как следствие, высокий процент переноса лакокрасочных материалов на окрашиваемую поверхность обеспечиваются большим объемом воздуха
- Даже при использовании материалов High Solid (HS) последнего поколения, которые характеризуются более высокой вязкостью, достигается высочайшее качество распыления.

Профессиональное окрасочное оборудование



МОДЕЛЬ: **ST – 2000**

- Профессиональный высококачественный окрасочный пистолет системы HVLP с верхним бачком
- Рекомендуется для нанесения базовых красок и прозрачных лаков. Может применяться для нанесения красок на водной основе.
- Коэффициент переноса материала выше 75%
- Широкий факел
- Распыляющая головка сделана из латуни, дюза и игла из нержавеющей стали, корпус хромированный
- Может комплектоваться дюзами – 1,3 и 1,5

Технические характеристики	ST-2000-13V	ST-2000-15V
Диаметр сопла (мм)	1,3	1,5
Давление (бар-PSI)	3 бар (43 PSI)	3 бар (43 PSI)
Расход воздуха (л/мин)	420 л/мин	260 л/мин
Объем бачка (мл)	600	600
Расположение бачка	верхнее	верхнее
Диаметр входного штуцера	1/4"	1/4"
Ширина факела (мм)	160	190

Примечание: PSI – round on square inch – фунтов на квадратный дюйм



МОДЕЛЬ: Н – 881

- Универсальный окрасочный пистолет системы HVLP с верхним бачком
- Применяется для нанесения различных лакокрасочных покрытий, таких как 1К базовые краски, прозрачные лаки, 2К-акриловые краски, грунты, наполнители, антикоррозионные грунты и т.д. Может применяться для нанесения красок на водной основе
- Распыляющая головка изготовлена из латуни, что обеспечивает ее высокую износостойкость. Дюза, игла и корпус сделаны из нержавеющей стали
- Регулировка подачи воздуха находится в верхней части ручки пистолета
- Может комплектоваться дюзами – 1,4 и 1,7 мм

Технические характеристики	Н-881-14V	Н-881-17V
Диаметр сопла (мм)	1,4	1,7
Давление (бар-PSI)	3 бар (43 PSI)	3 бар (43 PSI)
Расход воздуха (л/мин)	156 л/мин	218 л/мин
Объем бачка (мл)	600	600
Расположение бачка	верхнее	верхнее
Диаметр входного штуцера	1/4"	1/4"

Профессиональное окрасочное оборудование



МОДЕЛЬ: Н – 827

- Универсальный окрасочный пистолет системы HVLP с верхним бачком
- Применяется для нанесения различных лакокрасочных покрытий, таких как 1К базовые краски, прозрачные лаки, 2К-акриловые краски, грунты, наполнители, антикоррозионные грунты и т.д.
- Распыляющая головка изготовлена из латуни, что обеспечивает ее высокую износостойкость. Дюза, игла сделаны из нержавеющей стали, корпус анодирован
- Регулировка подачи воздуха находится в верхней части ручки пистолета
- Может комплектоваться дюзами – 1,4 и 1,7 мм

Технические характеристики	Н-827-14V	Н-827-17V
Диаметр сопла (мм)	1,4	1,7
Давление (бар-PSI)	3 бар (43 PSI)	3 бар (43 PSI)
Расход воздуха (л/мин)	156 л/мин	218 л/мин
Объем бачка (мл)	600	600
Расположение бачка	верхнее	верхнее
Диаметр входного штуцера	1/4"	1/4"



МОДЕЛЬ: H-827K

- Универсальный окрасочный пистолет системы HVLP (H-827) верхний бачок – 600мл
- Дюзы - 1,4;1,7
- Манометр с регулятором давления

Профессиональное окрасочное оборудование



МОДЕЛЬ: АВ - 17 G

- Универсальный окрасочный пистолет системы HVLP с верхним бачком
- Применяется для нанесения различных лакокрасочных покрытий, таких как 1К базовые краски, прозрачные лаки, 2К акриловые краски, грунты, наполнители, антикоррозионные грунты и т.д. Может применяться для нанесения красок на водной основе
- Распыляющая головка изготовлена из латуни, что обеспечивает ее высокую износостойкость. Дюза, игла и корпус сделаны из нержавеющей стали
- Регулировка подачи воздуха находится в верхней части ручки пистолета
- Может комплектоваться дюзами – 1,4 и 1,7 мм

Технические характеристики	АВ-17-14G	АВ-17-17G
Диаметр сопла (мм)	1,4	1,7
Давление (бар-PSI)	3 бар (43 PSI)	3 бар (43 PSI)
Расход воздуха (л/мин)	184 л/мин	232 л/мин
Объем бачка (мл)	600	600
Расположение бачка	верхнее	верхнее
Диаметр входного штуцера	1/4"	1/4"



МОДЕЛЬ: **АВ - 17 S**

- Универсальный окрасочный пистолет системы HVLP с нижним бачком
- Применяется для нанесения различных лакокрасочных покрытий, таких как прозрачные лаки, 2К акриловые краски, грунты, наполнители, антикоррозионные грунты и т.д.
- Распыляющая головка изготовлена из латуни, что обеспечивает ее высокую износостойкость. Дюза, игла и корпус сделаны из нержавеющей стали
- Регулировка подачи воздуха находится в верхней части ручки пистолета
- Объем бачка – 1000 мл
- Может комплектоваться дюзами – 1,4; 1,7 и 2,0 мм

Технические характеристики	АВ-17-14S	АВ-17-17S	АВ-17-20S
Диаметр сопла (мм)	1,4	1,7	2,0
Давление (бар-PSI)	3 бар (43 PSI)	3 бар (43 PSI)	3 бар (43 PSI)
Расход воздуха (л/мин)	193 л/мин	241 л/мин	289 л/мин
Объем бачка (мл)	1000	1000	1000
Расположение бачка	нижнее	нижнее	нижнее
Диаметр входного штуцера	1/4"	1/4"	1/4"

Профессиональное окрасочное оборудование



МОДЕЛЬ: G-80

- Универсальный окрасочный пистолет высокого давления с верхним бачком
- Рекомендуется для нанесения 1K синтетических эмалей, грунтов и т.д
- Объем бачка – 600 мл
- Может комплектоваться дюзами – 1,5; 1,8 и 2,0 мм

Технические характеристики	G-80-15G	G-80-18G	G-80-20 G
Диаметр сопла (мм)	1,5	1,8	2,0
Давление (бар-PSI)	3,5 бар (43 PSI)	3,5 бар (43 PSI)	3,5 бар (43 PSI)
Расход воздуха (л/мин)	170 л/мин	227 л/мин	283 л/мин
Объем бачка (мл)	600	600	600
Расположение бачка	верхнее	верхнее	верхнее
Диаметр входного штуцера	1/4"	1/4"	1/4"



МОДЕЛЬ: S-990G

- Универсальный окрасочный пистолет конвенциональной системы распыления с верхним бачком
- Рекомендуется для нанесения 1К синтетических эмалей, грунтов и т.д
- Объем бачка – 600 мл
- Может комплектоваться дюзами – 1,3; 1,5; 1,8; 2,0 и 2,5 мм

Тех.характеристики	S -990-13G	S-990-15G	S-990-18G	S-990-20G	S-990-25G
Диаметр сопла (мм)	1,3	1,5	1,8	2,0	2,5
Давление (бар-PSI)	3,5 бар (43 PSI)	3,5 бар (43 PSI)	3,5 бар (43 PSI)	3,5 бар (43 PSI)	3,5 бар (43 PSI)
Расход воздуха (л/мин)	119 л/мин	150 л/мин	170 л/мин	200 л/мин	227 л/мин
Объем бачка (мл)	600	600	600	600	600
Расположение бачка	верхнее	верхнее	верхнее	верхнее	верхнее
Диаметр входного штуцера	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

МОДЕЛЬ: 626

Пистолет для нанесения антигравийных и мовильных составов

Входной штуцер	1/4 "
Нормальное давление	10 бар
Максимальное давление	≤ 15 бар



Специальное пневматическое оборудование



МОДЕЛЬ: V-103

Пневмопистолет
для нанесения герметиков



МОДЕЛЬ: DO-10

Мобильный пистолет

- Пистолет для нанесения антикоррозионных составов с нижним бачком

Входной штуцер	1/4 "
Нормальное давление	6,0 бар
Максимальное давление	10 бар
Ёмкость (мл)	600



МОДЕЛЬ: TG-4

**Пистолет для подкачки шин
монOMETром**

- Металлический корпус
- Предназначен для подкачки шин и измерения давления в шинах

Входной штуцер	1/4 "
Нормальное давление	10 бар
Максимальное давление	15 бар



МОДЕЛЬ: PS-5

Пистолет

для нанесения антигравийных и мо-
вильных составов

Нормальное давление	5 бар
Максимальное давление	10 бар

МОДЕЛЬ: АК-2

Сервисный набор

Комплектация:

- Окрасочный пистолет с верхним бачком – 1 шт
- Мобильный пистолет – 1 шт
- Продувочный пистолет – 1 шт
- Пистолет для подкачки шин с манометром – 1 шт
- Воздушный шланг – 1 шт



МОДЕЛЬ: АК-6

Сервисный набор

Комплектация:

- Окрасочный пистолет с нижним бачком – 1 шт
- Мобильный пистолет – 1 шт
- Продувочный пистолет – 1 шт
- Пистолет для подкачки шин – 1 шт
- Воздушный шланг – 1 шт



МОДЕЛЬ: 5PCS AIR COUPLER

Набор фитингов из 5 предметов



МОДЕЛЬ: PAS-5

Продувочный пистолет с набором аксессуаров

Комплектация:

- Длинное сопло высокого давления – 1 шт
- Короткое сопло высокого давления – 1 шт
- Продувочный пистолет – 1 шт
- F 1/4" - штуцер + быстросъем – 1 шт
- Соединение для воздушного шланга – 1 шт

Нормальное давление	5 бар
Максимальное давление	10 бар



Оборудование для подготовки воздуха



МОДЕЛЬ: MF-80

- Мини фильтр на ручку пистолета для устранения конденсата
- Снабжен клапаном сброса конденсата



МОДЕЛЬ: AF 80

- Фильтр очистки воздуха

Максимальное давление	9,7 бар
Выход воздуха	1/2"; 1/4"; 3/8"



МОДЕЛЬ: AFR 80

- Фильтр очистки воздуха с регулятором давления и манометром

Регулируемое давление	1,0 – 9,0 бар
Максимальное давление	9,7 бар
Выход воздуха	1/2"; 1/4"; 3/8"



Оборудование для подготовки воздуха

МОДЕЛЬ: **AFR-802**

- Манометр с регулятором воздуха, устанавливаемый на ручке пистолета

Регулируемое давление	1,0 – 9,0 бар
Максимальное давление	9,7 бар
Вход воздуха	1/4"



МОДЕЛЬ: **AFRL-80**

- Двухступенчатый фильтр очистки воздуха с регулятором давления и манометром
- Фильтр/регулятор с манометром + лубрикатор

Регулируемое давление	0,7 – 8,3 бар
Максимальное давление	≤ 9,7 бар
Выход воздуха	3/8"



МОДЕЛЬ: **AFRL-980**

- Фильтр + регулятор с манометром + лубрикатор

Регулируемое давление	1,0 – 9,0 бар
Максимальное давление	9,7 бар
Вход воздуха	1/2"; 1/4"; 3/8"





Быстроразъемные соединения

МОДЕЛЬ: AM-3

- Тройник б/с – 1/4"



МОДЕЛЬ: EPF-20

- штуцер б/с с внутренней резьбой 1/4"; 3/8"



МОДЕЛЬ: EPM-20

- штуцер б/с с наружной резьбой 1/4"; 3/8"



МОДЕЛЬ: ESF-20

- Автоматический б/с разъем с F-внутренней резьбой 1/2" 1/4"; 3/8"



МОДЕЛЬ: ESH-20

- Елочка для шланга 6 мм, 8 мм, 10 мм – автоматический б/с



МОДЕЛЬ: ESM-20

- Автоматический б/с разъем с наружной резьбой 1/2"; 1/4"; 3/8"



МОДЕЛЬ: PC-125GP



Сменный бачок
для краскопульта 125 мл

МОДЕЛЬ: PC-600GP



Сменный бачок для краскопульта
600 мл (внутренняя резьба)

МОДЕЛЬ: HD-101



Держатель для краскопульта
и фильтра для краски

МОДЕЛЬ: HD-102



Держатель для краскопульта



ШЛАНГ РЕЗИНОВЫЙ

Шланг резиновый армированный 10 м
диаметром 8 x 13, с разъемом б/с



ОДНОРАЗОВЫЙ БУМАЖНЫЙ ФИЛЬТР ДЛЯ КРАСКИ



- Подходит для любых типов красок
- Фильтрующий элемент, изготовлен из нейлона, обеспечивает превосходную проходимость материала, задерживая все посторонние частицы
- Нейлоновая фильтрующая сетка приклеена к внешней стороне воронки, что позволяет избежать прямого контакта между клеевым слоем и растворителями, содержащимися в лакокрасочных материалах
- Подходит для любого типа бачка окрасочного пистолета

Размер	Материал	Упаковка
125 мкм	Бумага/нейлон	100 шт./1200 шт.
190 мкм	Бумага/нейлон	100 шт./1200 шт.
220 мкм	Бумага/нейлон	100 шт./1200 шт.

ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА

- Пленка для маскировки
- Применяется при подготовительных и окрасочных работах
- Для изготовления пленки используются специальные сорта полиэтилена, способные накапливать электростатический заряд, благодаря чему пленка легко прилипает к поверхности и не мешает работе

- Размеры:

4 м x 5 м = 20 м²

12,5 м x 4,5 = 56,25 м²

